

Bedieningshandleiding

Balanceermachine model Z120L

Algemene informatie



Gebruiker van de balanceermachine heeft alle informatie gelezen en begrepen. Alle aansprakelijkheid is uitgezonderd bij schade door niet opvolgen instructies. Wij nemen geen enkele aansprakelijkheid indien veiligheidsinstructies niet gevolgd worden.



Zie voor uitpakken, installatie of verplaatsen van de balanceermachine de installatiehandleiding Orange balanceermachine, model Z120.

<!!!>

De balanceermachine is ontworpen voor droge ruimtes. Installatie in een vochtige ruimte, dan wel een ruimte met gevaar van explosies in niet toegestaan.

- Repareer niet zelf aan de machine. Schakel hiervoor een professional in.
- Maak de machine niet schoon met perslucht onder te hoge druk.
- Gebruik afwasmiddel om plastic onderdelen schoon te maken.
- Zorg voor een veilige werkplek.
- Alleen deskundigen mogen met de machine werken.
- Draag geen stropdas of loszittende kleding bij het gebruiken van de machine.
- Bij gebruik van de machine altijd met je gezicht naar de machine toe staan.
- Draag er zorg voor dat er geen onbevoegd personeel in de buurt van de machine komt terwijl deze in gebruik is.
- De balanceermachine mag niet gebruikt worden voor andere doelen dan aangegeven in deze instructiehandleiding.

Inhoudsopgave

Technische informatie	4
Afmetingen machine	4
Wiel opspannen	5
Meetinstrumenten & programma's	6
Bediening	7
Balanceren	8
SPO-programma	10
Velg/bandoptimalisatie	11
Kalibratie	12
Troubleshooting	14

1.0 Technische informatie

Gewicht	120 kg
Aansluitspanning	220V/ <u>≤</u> 250W
Nauwkeurigheid	±1g
Geluidsniveau	<70dB
Balanceersnelheid	180rpm
Meetsnelheid	7s
Operationele temperatuur	0°C~50°C,
Velgbreedte	1.5—20″
Velgdiameter	10—30″
Gewicht wiel	≤65kg
Diameter centrering	<135mm
Max. wieldiameter	800 mm

1.1 Afmetingen machine



Hoofdstuk 1 Wiel opspannen

Vooraf aan wiel balanceren dienen oude balanceergewichten, vuil en overig loszittende delen van het wiel verwijderd te worden. U kunt hiervoor gebruik maken van de meegeleverde plastic schaaf.

1. Wiel opspannen met conus aan buitenzijde

De meeste wielen (zowel staal als aluminium) kunnen worden opgespannen met de conus aan de buitenzijde. Selecteer een conus waarbij het contact met de naaf ongeveer halverwege het schuine vlak is.

Volgorde van opspanning:



2. Wiel opspannen met conus aan binnenzijde

Wanneer de buitenkant van de velg een duidelijke uitstulping gaat de conus aan de binnenzijde, tezamen met de veer. Selecteer een conus waarbij het contact met de naaf ongeveer halverwege het schuine vlak is.

Volgorde van opspanning:



Hoofdstuk 2 Meetinstrumenten & programma's

Meetinstrumenten



1. Meetinstrument voor velgdiameter en afstand wiel-machine



2. Meetinstrument voor velgbreedte

Programma's



1. Afhankelijk van waar u het gewicht wilt plakken en/of slaan selecteert u een programma.



- F1 Balanceren
- F2 Wiel optimaal balanceren met velg en band
- F3 Zelfdiagnose
- F4 Instellingen
- F5 Kalibratie

Hoofdstuk 3 Bediening

De bediening van de Z120 is heel eenvoudig. We doorlopen de verschillen programma's en mogelijkheden.

1. Aan de linkerzijde van de machine zit de schakelaar om de machine aan te zetten. Dit beeld verschijnt er op het beeldscherm. Druk op 'OK' van het instrumentenpaneel om naar het volgende scherm te gaan.





2. Het instrumentenpaneel

Het volgende scherm verschijnt. De 'F'-toetsen komen als volgt overeen:



- OK : keuze bevestigen
- Pijlen : verschillende waardes selecteren en wijzigen
- ESC : stap terug in het programma
- STOP : meting stoppen
- START : meting starten (kan ook starten door kap omlaag te doen)3.

Hoofdstuk 4 Balanceren

Zie voor het correct opspannen van het wiel hoofdstuk 1 'Wiel opspannen'. Zie voor diverse programma's m.b.t. verschillende posities van gewicht plakken/bevestigen hoofdstuk 2 'Meetinstrumenten & programma's.

Uitleg scherm

- 1. Resultaat onbalans binnen & buiten
- 2. Positie van onbalans binnen & buiten
- 3. Geselecteerde programma
- 4. Selecteer ander programma
- 5. Wissel tussen DYN en STA
- 6. Tolerantie in onbalans (±1/±5)
- 7. Selecteer SPO-functie
- 8. Velgmaten aanpassen



Je hebt het wiel opgespannen en een geschikt programma voor de velg geselecteerd. We kunnen gaan balanceren!

Stap 1: waardes van de velg (automatisch) invoeren.

 Voer de waardes automatisch in met de verschillende meetinstrumenten. Afhankelijk van het geselecteerde programma voer je de waardes in. Als je een afwijkende maat wilt invoeren kan dat middels de pijltoetsen op het bedieningspaneel.

Als een waarde goed is ingevuld, bevestig je het met 'OK'.



- Als alle waardes goed zijn ingevuld kan de meting gestart worden door op 'START' te drukken of door de kap omlaag te doen (mits dit is ingesteld bij 'instellingen').
- De meting start!

- Afhankelijk van welk programma je hebt gekozen wordt aangegeven waar de gewichten bevestigd moeten worden.
- Bevestig de plakgewichten met de arm van de machine.





• Start nogmaals de meting. Als beide waardes '000' aangeven is de band correct gebalanceerd!

Hoofdstuk 5 SPO programma

Als u de gewichten achter de spaken van de velg wilt 'verstoppen' kunt u gebruik maken van het SPO-programma (F4). U kunt deze functie gebruiken nadat u een 'normale' cyclus heeft gedaan en er onbalans is geconstateerd. LET OP: de functie kan alleen gebruikt worden in de programma's ALU2 en ALUS

- Druk op F4 om het SPO-programma te selecteren
- Breng de onbalans naar 12h-positie. De juiste stand wordt bevestigd met 'OK'.



Nu moet de positie van 2 spaken bepaald worden:

- Roteer 1 spaak links van het onbalans naar de 12h-positie en druk op 'OK'
- Roteer de 2^e spaak (rechts van de onbalans) naar de 12h-positie en druk op 'OK'.





Nu wordt de onbalans verdeeld over twee punten achter de spaken.

- Breng met de arm de gewichten aan op de juiste positie.
- Voor mekaar!



Hoofdstuk 6 Velg/band optimalisatie

Soms is er een dermate grote onbalans dat er al veel gecompenseerd kan worden door de velg ten opzichte van de band te draaien. Deze machine heeft daar een programma voor. Doorgaans maak je gebruik van dit programma bij een onbalans groter dan 30 gram.

• Druk op F2 om het optimalisatieprogramma (1) te selecteren.



Het volgende scherm verschijnt:

	UNBALANCE OPTIMIZING
- Push [ST	ART],1st Spin.
START	Esc

- Markeer de velg en band met krijt op twee plaatsen om zo na demontage de band 180° te draaien t.o.v. de velg. Markeer ook de conus om die ook op dezelfde positie t.o.v. de velg te monteren.
- Gebruik de bandenwisselmachine om de band 180° draaien t.o.v. de velg. Monteer het wiel weer op de balanceermachine en druk op 'START'.

Op het scherm is te zien hoeveel statisch onbalans er is en hoeveel procent reductie er mogelijk is.

UNBAL	ANCE OF	PTIMIZING
Actual static unbalance		
Possible reduction	04 g	
	00%	
		The AMALINA MARKEN
START	1	
ESC.		

Hoofdstuk 7 Kalibratie

Als u twijfelt over de waardes die de balanceermachine geeft kunt u de Z120 balanceermachine ijken. De machine heeft drie kalibratiemogelijkheden. Volg de volgende stappen.

• Druk in het hoofdmenu 'F5' voor de zelfkalibratie van de verschillende meetinstrumenten.



- F1 Zelfkalibratie balanceermachine
- F2 Kalibratie meetinstrument voor velgdiameter en afstand tot machine
- F3 Kalibratie meetinstrument voor velgbreedte



1. Zelfkalibratie balanceermachine

Neem de volgende stappen (zoals weergegeven op het scherm):

- Monteer een wiel (gebalanceerd of niet gebalanceerd)
- Ga (terug) naar het hoofdscherm/beginscherm.
- Geef de maten van het wiel <u>zeer zorgvuldig</u> in. Als hier verkeerde waardes worden ingevuld zijn toekomstige balanceerresultaten fout.
- Druk op 'F5' en vervolgens op 'F1'.
- Doe de kap omlaag om kalibratie te laten starten.

Gebruik het meegeleverde ijkgewicht:

- Sla het ijkgewicht aan de binnenzijde van de velg op '12h'.
- Druk op 'OK'
- Doe de afdekkap omlaag of druk op 'START'
- Doe hetzelfde voor de buitenzijde van de velg.

Als de zelfkalibratie is afgelopen geeft het scherm 'OK' aan. Vergeet niet het ijkgewicht van de band te halen!



2. Kalibratie meetinstrument voor velgdiameter en afstand tot machine

Voor het kalibreren van de arm aan de binnenzijde van de balanceermachine selecteer F2 en volg de stappen om de afstand tot de machine te kalibreren.

- Trek de arm uit tot 100 mm en bevestig met 'OK'
- Trek de arm uit tot 235 mm en houdt de arm tegen de opspanas aan. Bevestig met 'OK'

Voor het kalibreren van de meter voor velgdiameter span een wiel op van 15".

- Positioneer de arm op de rand van de velg.
- Bevestig de positie door op 'OK' te drukken.

Het meetinstrument is geijkt!



3. Kalibratie van meetinstrument voor breedte velg

Selecteer 'F3' voor het kalibreren van de arm aan de buitenzijde van de familie.

• Plaats de arm op de flens van de opspanas en bevestig met 'OK'

Onder de houder van de arm van het meetinstrument bevindt zich een ijkgereedschap.

• Plaats het ijkgereedschap in een gat van de flens en plaats de arm op het ijkgereedschap. Bevestig weer met 'OK'.

De arm is geijkt!





Hoofdstuk 8 Troubleshooting

Probleem	Reden	Oplossing
Geen beeldschem bij opstarten	1. Schakelaar is defect	Schakelaar vervangen
	2. Externe printplaat is defect	Meet de printplaat door
Err-1- displays	1. Druk op "START", stopt niet	Controleer het moederbord, power board, foto- electronische board
	2. Druk op 'START', remt niet	1 Montoor oon wiel
	1. Er is geen wier gemonteerd	1.Monteer een wiel
Err2	 2. Er is wer een veig, maar geen band 3. Het wiel is niet vast gemonteerd 	3.Draai de snelspanmoer aan
	4.Het wiel is fout of te los gemonteerd	4.Monteer met betere conus
	5. De aandrijfband is te los	5. Span de band aan
Err3	Het wiel heeft een te grote onbalans	Wijzig het wiel of voer een zelfkalibratie uit
Err4	1. Als het wiel de verkeerde kant opdraait zijn fases omgedraaid	1. Wijzig fases
	 Als het wiel de goede kant opdraait is de sensor verkeerd gemonteerd 	2. Pas de positie van de sensor aan of vervang
Err5	De afdekkap is niet omlaag	Doe de afdekkap omlaag
Err7	EMS geheugendata kwijt	Doe de zelfkalibratie van de machine
Toont alleen "000- 000", geen waardes getoond	1. Het draad van de sensor is kapot of zit los	1. Herstel de bedrading
	2. EMS geheugendata kwijt	2. Doe de zelfkalibratie van de machine
De waarde van de variabelenreeks overschrijdt 5g wanneer het wiel draait.	1. Het is wiel is niet schoon of de naaf is niet egaal.	1. Maak het wiel schoon
	2. De sensor is nat of zit los.	2. Maak de sensor droog of maak het vast
	3.Het voltage is laag, de luchtdruk in de band is laag, de conus is niet goed strak gesteld of de machine is niet goed aan de vloer bevestigd.	spanningsstabilisator, vervang de band, span de band goed op en/of monteer machine aan de vloer

De waarde van de variabelenreeks overschrijdt met dan 10gr wanneer het wiel draait.	 Het wiel is niet schoon of de onbalans is te groot De sensor werkt niet Voltage is te laag 	 Vervang het wiel Controleer de adapter en indien nodig vervangen Controleer spanning en installeer zo nodig een spanningsstabilisator
De machine kan 10s na het starten van de meting stoppen en er worden waardes weergegeven, maar het is geen remsignaal.	 Het power board is beschadigd Er was een onverwachte storing 	 Vervang het power board Start de machine opnieuw op.
De balanceerwaardes zijn onstabiel. Het is lastig de waarde op '000' te krijgen.	 De sensor is nat of beschadigd Het programma heeft een onverwachte storing 	 Controleer de sensor en doe zo nodig een zelfkalibratie Doe een zelfkalibratie
De balanceermachine remt niet wanneer er waardes worden weergegeven	 Het remsysteem werkt niet goed Er was een onverwachte storing 	 Vervang het power board Start de machine opnieuw op.
Er is een schillende waarden van meer dan 10 g bij verwijderen en opnieuw opspannen	 de naaf is beschadigd of niet goed schoon Er is geen conus gebruikt 	 Vervang het wiel Span op met de juiste
Err8 na uitvoeren van iiking	Zie 5.1	
Onbalans meer dan 100 gr.	1.De drie EMS geheugenparameters zijn verstoord.	1.Stel de waardes opnieuw in volgens de instructies
	2.De foutwaarde van het wiel is te groot.	2. Vervang het wiel